

CORES 81, 81 E

KORROSIONSSCHUTZÖLE

PRODUKTBESCHREIBUNG

CORES 81 Korrosionsschutzöle werden durch die Mischung raffinierter Grundöle bester Qualität mit speziellen Zusätzen hergestellt. Es handelt sich dabei um Thixotrope, Barium- und Zinkfreie Korrosionsschutzmittel, basierend auf Aromaten armen Grundölen, die einen dünnen, nicht tropfenden Schutzfilm auf der Oberfläche bilden.

ANWENDUNG / VERWENDUNG

Metalloberflächen werden im Allgemeinen nach Bearbeitungsvorgängen einer speziellen Oberflächenbehandlung unterzogen. Die Oberfläche kann jedoch durch Korrosion beschädigt werden. CORES 81 und CORES 81E werden verwendet, um die Metalloberflächen vor atmosphärischen Einflüssen und Metalle vor Oxidation zu schützen.

CORES 81 Öle schützen Halbzeuge während der Herstellung vor Korrosion. Sie werden als Korrosionsschutzöle für Profile, Rohre, Stahl- und Eisenbänder, Ersatzteile sowie beim Transport und bei der Lagerung verwendet. In geeigneter Verpackung werden sie auch im Überseeversand eingesetzt.

Die Dicke der Filmschicht auf dem Material ist ein wichtiger Faktor für die maximale Schutzdauer. Die Schichtdicke kann je nach Auftragsart und Materialoberfläche verändert werden. Die Anwendung kann durch Tauchen, Sprühen oder Rollen erfolgen. Um einen wirksamen Schutz zu gewährleisten, wird insbesondere die Tauchmethode empfohlen.

VORTEILE / NUTZEN

- Lösemittelfreie, thixotrope Flüssigkeit mit geringer Ablaufneigung
- Keine Schwermetalle wie Barium oder Zink
- Bietet Langzeitschutz für Metalloberflächen
- Korrosionsschutzmittel mit einem hohen Flammpunkt und geringem Aromaten Gehalt
- Sie bilden eine nicht trocknende Filmschicht
- Sie bieten einen guten Schutz gegen Fingerabdruckkorrosion
- Leicht zu reinigen mit Lösungsmitteln und alkalischen Entfettern

LAGERUNG

Vor direkter Sonneneinstrahlung und Regen schützen. In den original verschlossenen Fässern und in überdachten Räumen lagern. Die Lagertemperatur sollte zwischen +5 und +40°C liegen.

„Die oben genannten Informationen stammen aus unseren Qualitätsprüfungen. Die angegebenen Werte sind typisch für die aktuelle Produktion. Auch wenn die zukünftige Produktion unserer Spezifikation entspricht, können Abweichungen bei diesen Eigenschaften auftreten. Qualitätskontrollanalysebericht, um die Eigenschaften des gelieferten Produkts zu erfahren. Sie entbinden den Käufer nicht von der Prüfung des Produkts bei Lieferung und geben keine Zusicherung, dass das Produkt für einen bestimmten Zweck geeignet ist. Aufgrund der kontinuierlichen Produktforschung und -entwicklung können sich die hierin enthaltenen Informationen ohne vorherige Ankündigung ändern.“

00.2023.07.21



CORES 81, 81E
KORROSIONSSCHUTZÖLE

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	TESTWERTE		TESTMETHODE
	81	81E	
Aussehen	Braun, Klar	Dunkelbraun, Klar	-
Dichte (20°C, g/cm ³)	0,865	0,875	ASTM D 4052
Brechungsindex (n _{D20})	1,4740	1,4800	ASTM D 1218
Kinematische Viskosität (40°C, cSt)	15,0	26,0	ASTM D 445
Flammpunkt (°C)	160	210	ASTM D 92
Schichtdicke (µm)	3-7		ASTM D 56
Schutzzeit, Innenbereich (Monat)	8-12		BLN-127 *
Filmtyp	Ölige Schicht		-

* BLN: Prüfverfahren Belgin Öl

„Die oben genannten Informationen stammen aus unseren Qualitätsprüfungen. Die angegebenen Werte sind typisch für die aktuelle Produktion. Auch wenn die zukünftige Produktion unserer Spezifikation entspricht, können Abweichungen bei diesen Eigenschaften auftreten. Qualitätskontrollanalysebericht, um die Eigenschaften des gelieferten Produkts zu erfahren. Sie entbinden den Käufer nicht von der Prüfung des Produkts bei Lieferung und geben keine Zusicherung, dass das Produkt für einen bestimmten Zweck geeignet ist. Aufgrund der kontinuierlichen Produktforschung und -entwicklung können sich die hierin enthaltenen Informationen ohne vorherige Ankündigung ändern.“

00.2023.07.21

