

RENOL BF-100 FDF

HOCHLEISTUNGS VOLLSYNTHETISCHE METALLBEARBEITUNGSFLÜSSIGKEIT

PRODUKTBE SCHREIBUNG

RENOL BF-100 FDF ist eine vollsynthetische Hochleistungs-Schleifflüssigkeit, die kein mineralisches Öl enthält. Es bildet mit Wasser eine transparente Lösung. Das Produkt wurde speziell für Schleifarbeiten an Eisen- und Eisenlegierungsmaterialien entwickelt. RENOL BF-100 FDF Es ist mit einem ausgewogenen Additivgehalt formuliert, der aus Chemikalien zur Steigerung der Schleifleistung sowie Chemikalien zum Schutz vor Korrosion, Schaum und Mikroorganismen besteht.

RENOL BF-100 FDF enthält keine Nitrit-, Phenol-, Chlor-, Bor- und Formaldehyd freisetzenden Verbindungen.

RENOL BF-100 FDF enthält keine leicht nitrosierbaren Amine gemäß der TRGS 611.

RENOL BF-100 FDF ergibt mit Wasser gemischt eine klare und transparente Lösung.

ANWENDUNG / VERWENDUNG

RENOL BF-100 FDF eignet sich zum Schleifen und Bearbeiten von Eisen und Eisenlegierungen. Es kann in einzelnen Maschinen oder zentralen Systemen eingesetzt werden.

Empfohlene Konzentrationen:

Normale Bearbeitung:	4-6 %
Schleifen:	4-5 %

Das in der Lösung verwendete Wasser sollte eine Gesamthärte von 5-20 °dH haben und keine Mikroorganismen enthalten.

VORTEILE / NUTZEN

- Hervorragend geeignet für Schleifvorgänge und Zerspanungsprozesse
- Aufgrund der transparenten Lösung gute Sicht auf den Bearbeitungsprozess
- Hervorragende Benetzungs-, Kühl- und Spüleigenschaften
- Guter Korrosionsschutz
- Geringe Schaumneigung auch in Hochdrucksystemen
- Weniger Anfällig gegen Bakterienbefall und Keimbildung
- Chlor-, Bor-, und Formaldehydfrei
- Hält Werkzeuge und Werkzeugmaschine sauber
- Keine Haut Irritationen durch angepassten pH-Wert

LAGERUNG

Vor direkter Sonneneinstrahlung und Regen schützen. In den original verschlossenen Fässern und in überdachten Räumen lagern. Die Lagertemperatur muss zwischen +5 und +40°C liegen.

„Die oben genannten Informationen stammen aus unseren Qualitätsprüfungen. Die angegebenen Werte sind typisch für die aktuelle Produktion. Auch wenn die zukünftige Produktion unserer Spezifikation entspricht, können Abweichungen bei diesen Eigenschaften auftreten. Qualitätskontrollanalysebericht, um die Eigenschaften des gelieferten Produkts zu erfahren. Sie entbinden den Käufer nicht von der Prüfung des Produkts bei Lieferung und geben keine Zusicherung, dass das Produkt für einen bestimmten Zweck geeignet ist. Aufgrund der kontinuierlichen Produktforschung und -entwicklung können sich die hierin enthaltenen Informationen ohne vorherige Ankündigung ändern.“

00.2023.07.12



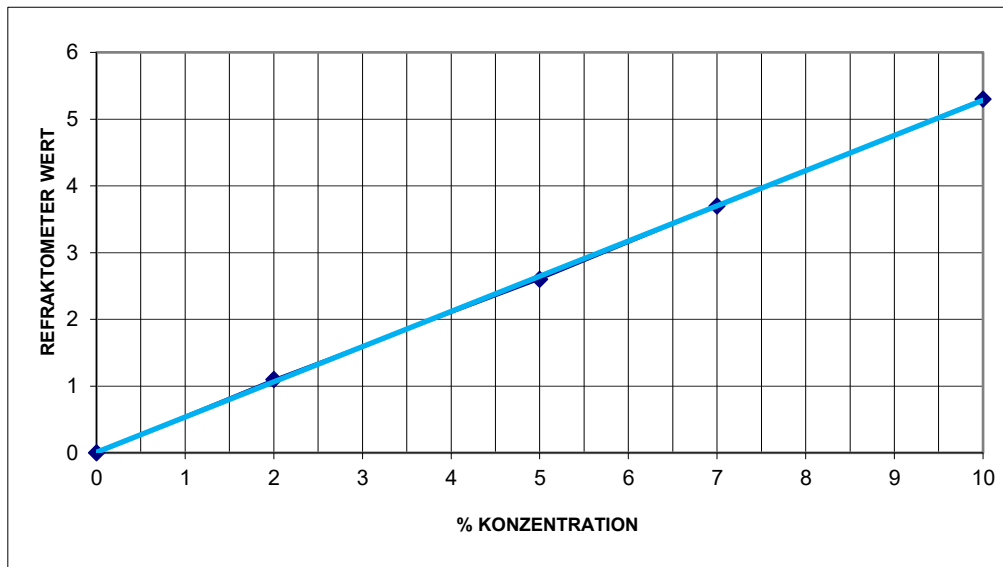
RENOL BF-100 FDF

HOCHLEISTUNGSFÄHIGE SYNTHETISCHE METALLBEARBEITUNGSFLÜSSIGKEIT

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	TESTWERTE	TESTMETHODE
Aussehen	Transparent	-
Aussehen der Emulsion (%5)	Klar, transparent	-
Dichte (20 °C, g/mL)	1,064	ASTM D 1298
pH-Wert (%5)	9,40	ASTM D 1287
Korrosionstest (10°dH, %3, 2h)	0-0	DIN 51360/2
Refraktometerfactor	1,9	Handrefraktometer

Konzentrationskontrolle:

% Konzentration	Refraktometerwert
2	1,1
5	2,6
7	3,7
10	5,3



Die für die %-Konzentrationskontrolle bereitgestellten Daten basieren auf den Daten, die für die frisch zubereitete Emulsion erhalten wurden. Mit zunehmender Nutzungsdauer der Emulsion und zunehmender unerwünschter Öl-/Verunreinigungsmenge im System sind Abweichungen von den oben genannten Daten zu berücksichtigen.

„Die oben genannten Informationen stammen aus unseren Qualitätsprüfungen. Die angegebenen Werte sind typisch für die aktuelle Produktion. Auch wenn die zukünftige Produktion unserer Spezifikation entspricht, können Abweichungen bei diesen Eigenschaften auftreten. Qualitätskontrollanalysebericht, um die Eigenschaften des gelieferten Produkts zu erfahren. Sie entbinden den Käufer nicht von der Prüfung des Produkts bei Lieferung und geben keine Zusicherung, dass das Produkt für einen bestimmten Zweck geeignet ist. Aufgrund der kontinuierlichen Produktforschung und -entwicklung können sich die hierin enthaltenen Informationen ohne vorherige Ankündigung ändern.“

00.2023.07.12

